

ACRYLIC SHEET

アクリライト™

ShinkoLite





愛されて 70 年



光の樹脂板

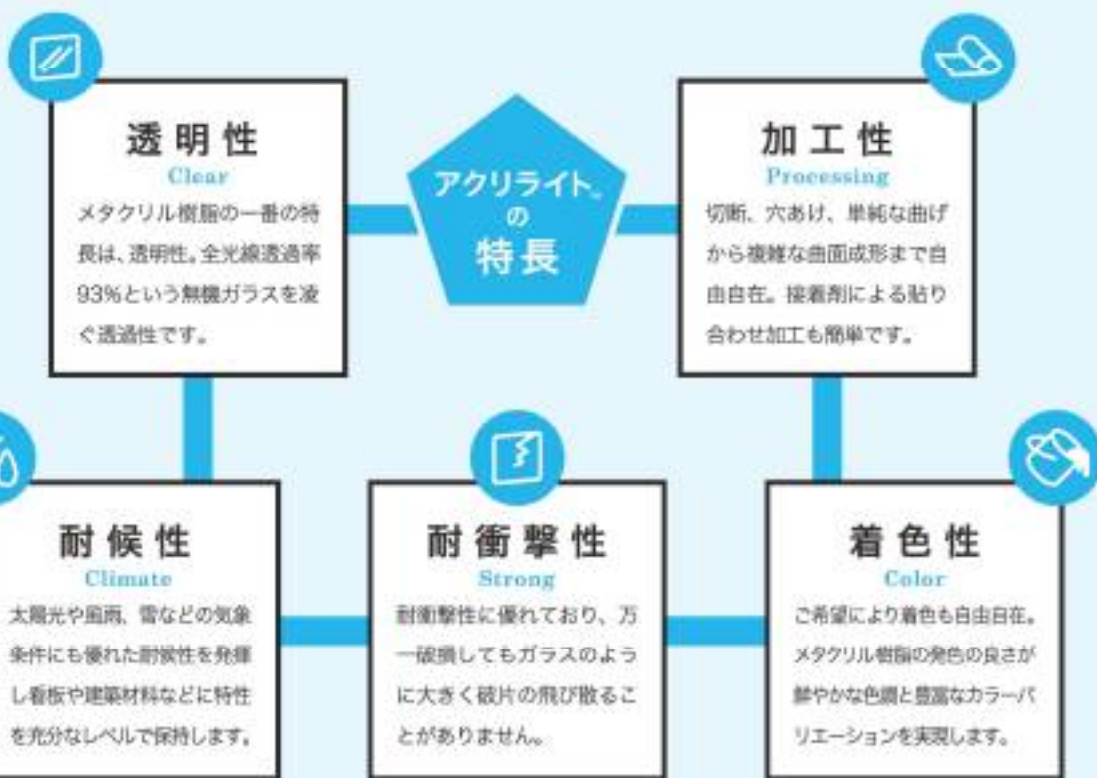
アクリライト™



アクリライト™は光と相性の良いプラスチックです。

光のさまざまな性質に精通したアクリライト™は、光を透過させたり遮断したり偏光させたりと巧みに操り、アクリライト™に触れた光は一層いきいきと、さまざまな顔を見せてくれます。アクリライト™から造られた透明な造形の数々は、街の一員として皆様にも愛されてきました。

これからも、街と一緒に成長していきたいと思えます。



三菱ケミカルホールディングス(MCHC)グループは、

環境・社会課題の解決に貢献し、持続可能な社会を皆さまと一緒に築くこと、すなわち

'KAITEKI 実現'をビジョンに掲げています。 **ESG**

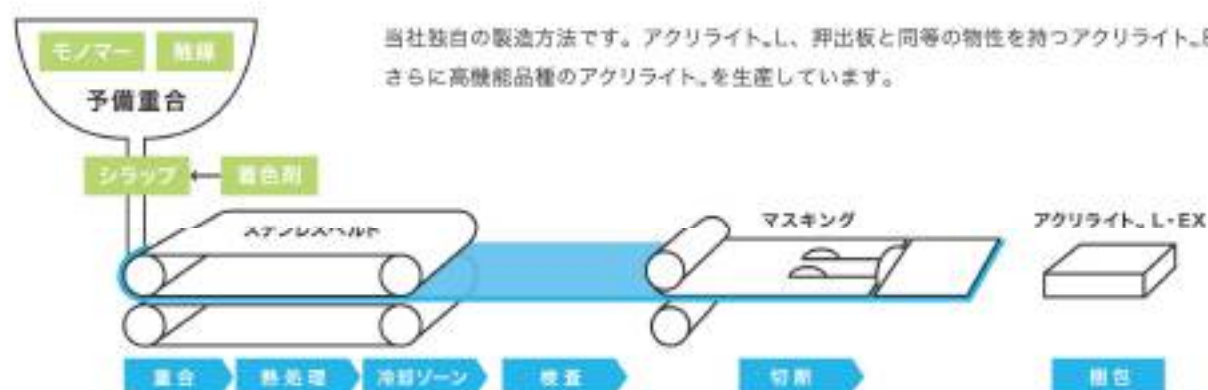


製造方法

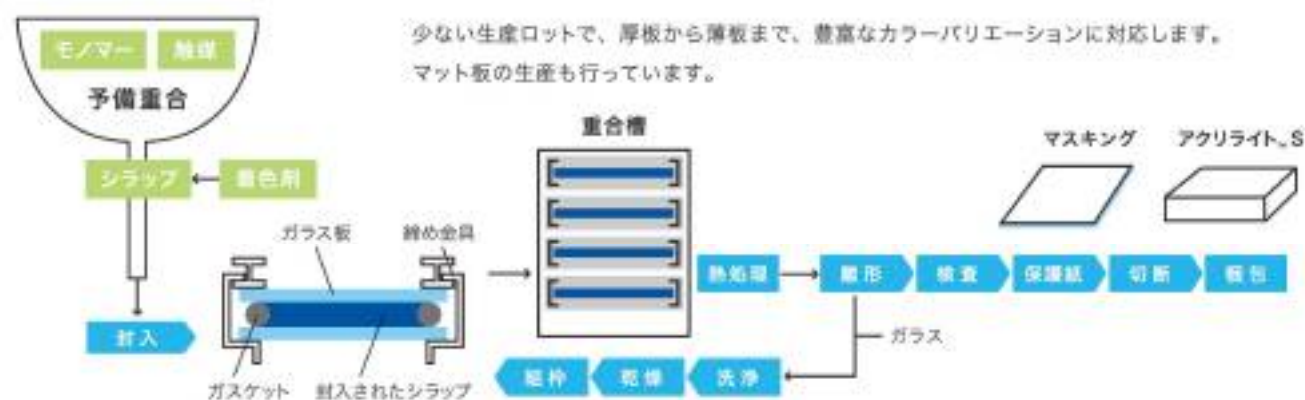
1943年にガラスセルキャスト方式によるアクリライト、Sの製造を開始して以来、当社独自の製法 連続キャスト製板方式によるアクリライト、L（1971年～）、押出製板方式のアクリライト、E（1979年～）と、3方式の製造方法にてお客様の需要にお応えしてきました。

1991年には、連続キャスト製法にて高品質押出グレード板 アクリライト、EXの生産をスタートし、多くのお客様にご愛顧いただいております。

アクリライト_{TM} L・EX（連続キャスト製法）



アクリライト_{TM} S（ガラスセルキャスト製法）



アクリライト_{TM} E（押出製法）

マット板や型板の生産を行っています。



アクリライト[®]の6つのグレード

お客様のニーズにお応えするため多種多彩なラインナップをご用意。

アクリル、またプラスチックの可能性を広げるアクリライト[®]シリーズです。

 GENERAL PURPOSE GRADE
一般グレード (透明・カラー) 連続キャスト
型番 L (連続キャスト) EX (押出グレード) (連続キャスト) S (ガラスセルキャスト)
1

 HARD COAT GRADE
表面硬化グレード 連続キャスト
型番 MR100W (片面硬化タイプ) MR200W (両面硬化タイプ)
2

 FLAME RETARDANT GRADE
難燃グレード 連続キャスト
型番 FR1 (JIS K6911 不燃) FR2 (JIS K6911 不燃) FR3 (JIS K6911 不燃、UL94 V-0)
3

 OPTICAL GRADE
光学グレード
型番 N865・N875・N885 (連続キャスト) マット板・型板 (光の透過と反射を抑制) 000 (紫外線透過)・ N549 (紫外線制御) アクリフィルターIR (赤外波長コントロール)
4

 IMPACT RESISTANT GRADE
耐衝撃グレード 連続キャスト
型番 DX-IR
5

 SANITARY WARE GRADE
サニタリーグレード 連続キャスト
型番 PX
6

一般グレード

(透明・カラー)

L 連続キャスト

EX (押出グレード) 連続キャスト

S (ガラスセルキャスト)

長年愛されてきたスタンダードグレード

Grade



アクリライト、L

当社独自の連続キャスト製法にて製造しており、メタクリル樹脂板の中でも分子量が高く、透明性・加工性に優れています。板厚精度に優れ、サイズのバリエーションも豊富です。

アクリライト、EX

連続キャスト製法にて製造している高品質押出グレードです。押出製法による通常押出板と比較して、加熱収縮や変形の歪みが少なく、加工性に優れています。

アクリライト、S

ガラスキャスト製法のため、小ロットより生産対応が可能で、カラーバリエーションが豊富です。また、マット板や厚板の生産が可能で、大型水槽の制作にも最適です。



水槽用パネル *1



トップライト



オフィス装飾 *2

■ カラーバリエーション

							
001 ★ クリア	401 ★ ホワイト	402 ○ スノーホワイト	422 ★ 全透75% オーバル	430 ★ 全透30% オーバル	432 ★ 全透58% オーバル	435 ○ 全透43% オーバル	102 ★ カーマイン
							
115 ★ スカーレット	117 ○ マゼンダ	119 ○ バーミリオン	157 ○ ローズピンク	212 ○ レモン	215 ★ レモンイエロー	219 ★ アイボリー	235 ★ クロムイエロー
							
252 ★◆ オレンジ	255 ○ マンダリン	257 ★ オレンジマダー	301 ★◆ スカイブルー	302 ○ コバルト	310 ★◆ ライトブルー	311 ○◆ タークイズブルー	313 ○ ブルーボード
							
315 ★ ネイビーブルー	316 ○ ダークブルー	317 ★ ワルトマゼンダ	362 ○ サマーグリーン	363 ○◆ グリーン	365 ★ エメラルド	367 ★ ビリジアン	369 ○ クロムグリーン
							
370 ○◆ ラベンダー	373 ○ パープル	377 ○ バイオレット	502 ★ ブラック	510 ○◆ ライトパープル	530 ★◆ 全透19% ブルースモーク	540 ○◆ 全透13% グリーンスモーク	550 ★◆ 全透30% ブラウンスモーク
							
558 ★ ブラウン	559 ★ チョコレート	993 ★◆ 蛍光グリーン	995 ○◆ 蛍光レッド	996 ○◆ 蛍光オレンジ	G715 ○◆ 蛍光グリーン(前染色)	N083 ○◆ 全透33% グレースモーク	N084 ○◆ 全透40% グレースモーク
							
N085 ○◆ 全透54% グレースモーク	N087 ○◆ 全透67% グレースモーク	N089 ○◆ 全透82% グレースモーク	Z000 ★◆ パール白	Z009 ★◆ パールグレー	K3 001 ★ ファインマットクリア	K3 401 ★ ファインマットホワイト	K3 402 ○ ファインマットスノーホワイト
							
K3 432 ★ ファインマットオーバル	K3 502 ★ ファインマットブラック	K3 A003 ★ ファインマットライトグレー	K3 A004 ★ ファインマット2Kライトグレー	K3 A005 ★ ファインマットダークグレー	N1 001 ○ シルキーマットクリア	N2 001 ○ シルキーマットクリア	K8 001 ○ マットクリア

★ 標準色 ○ 受注色 ◆ 室内専用色(屋外での使用はご遠慮ください)

(注) No.430 は板厚が増すにつれて透過光で見えた色調が濃くなり全光透過率(全透)が減少します。 在庫の有無は標準色についても都度ご確認ください。

■一般物性（代表値）

	項目	試験法		単位	連続キャスト		ガラスキャスト	押出製法
		JIS 法	対応ISO規格		アクリライト、L	アクリライト、EX	アクリライト、S	アクリライト、E
一般的性質	比重	JIS K7112	1183	-	1.19	1.19	1.19	1.19
	吸水率	JIS K7209	62	%	0.3	0.3	0.3	0.3
光学的特性	全光線透過率	JIS K7361-1	13468-1	%	93	93	93	93
	ヘーズ（曇り）	JIS K7136	14782	%	0.5	0.5	0.5	0.5
	屈折率	JIS K7142	489	-	1.49	1.49	1.49	1.49
機械的特性	引張強さ	JIS K7162	527-2	MPa	75	74	76	74
	引張破断ひずみ	JIS K7162	527-2	%	4.5	4.5	4.5	4.5
	曲げ強さ	JIS K7171	178	MPa	120	120	125	120
	曲げ弾性率	JIS K7171	178	MPa	3.2×10 ³	3.2×10 ³	3.2×10 ³	3.2×10 ³
	ロックウェル硬度	JIS K7202	2039-2	Mスケール	100	98	100	98
	アイゾット衝撃値（ノッチ付）	JIS K7110	180	kJ/m ²	2	1.8	2	1.8
	チャードキック（フラットフェイス、ノッチ付）	JIS K7111	179	kJ/m ²	17	17	17	17
	ダイNSTATT衝撃値	-	DIN53453	kJ/m ²	5	5	5	5
熱的特性	比熱	JIS K7123	-	J/g・℃	1.5	1.5	1.5	1.5
	荷重たわみ温度	JIS K7191-2	75-2	℃	100	90	105	90
	線膨張係数	JIS K7197	-	℃ ⁻¹	7×10 ⁻⁶	7×10 ⁻⁶	7×10 ⁻⁶	7×10 ⁻⁶
	熱伝導率	JIS A1412	8302	W/m・K	0.21	0.21	0.21	0.21
電気的性質	体積固有抵抗	-	-	Ω・cm	>10 ¹⁶	>10 ¹⁶	>10 ¹⁶	>10 ¹⁶
	表面固有抵抗	JIS K6911	-	Ω	>10 ¹⁶	>10 ¹⁶	>10 ¹⁶	>10 ¹⁶
その他特性	電化半減時間	277-7443ノーマル	-	sec	≡	≡	≡	≡
	テーパー磨耗 *1	JIS K7204	9352	ヘーズ%	40	40	40	40
	落砂磨耗	ASTM D673	-	ヘーズ%	30	30	30	30
	鉛筆硬度	JIS D0202	-	-	2H	2H	2H	2H
	サーマルサイクル *2	-	-	-	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし
	可燃性	JIS K6911	-	-	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性
	耐燃性	UL94	-	-	HB	HB	HB	HB
	フロンラインウェザオメーター（200%）	外観（目視）	-	-	-	異常なし	異常なし	異常なし

○上記の数値は代表値であり、保証値ではありません。

*1：500gの荷重で円筒形磁石を（CS-10F）100回転させた後のヘーズ（曇り）を測定。*2：サーマルサイクル-35℃×6時間～72℃×3時間で10サイクル。

表面硬化グレード

連続キャスト

MR100W (片面硬化タイプ)

MR200W (両面硬化タイプ)

アクリルの概念を覆す表面硬度、キズの不安は 20 世紀に

Grade



アクリライト、MR100W・MR200W

アクリライト、MR は、透光性、加工性、軽くて割れにくいといった特長を持つアクリライト、に、耐擦傷性をプラスしたシリーズです。携帯電話のカバー、看板、パーティションなど、様々な接触から大切なものをお守りします。



パーティション *3



階段柵 *4

項目	試験法		単位	アクリライト、MR200	アクリライト、L	無鉛ガラス	
	JIS 値	対応 ISO 規格					
一般的性質	比重	JIS K7112	1183	g/cm ³	1.19	-	
	吸水率	JIS K7209	62	%	0.3	-	
光学的特性	全光線透過率	JIS K7361-1	13468-1	%	92	89	
	ヘーズ	JIS K7136	14782	%	0.3	0.9	
	屈折率	JIS K7142	-	nD ^m	1.52 (表層膜)	1.49	1.45 ~ 1.55
機械的特性	引張強さ	JIS K7162	527-2	MPa	63	75	49
	引張破断ひずみ	JIS K7162	527-2	%	2.2	4.5	0.1
	曲げ強さ	JIS K7171	178	MPa	90	120	39 ~ 54
	曲げ弾性率	JIS K7171	178	MPa	3200	3200	-
	ダイナミック衝撃値	DIN 53453	-	kJ/m ²	4	5	-
熱的特性	荷重たわみ温度	JIS K7191-2	75-2	℃	100	100	-
	サーマルサイクル	*3	-	-	変化なし	変化なし	変化なし
その他の特性	テーパー率 *1	JIS K7204	9352	ヘーズ%	1.0 ~ 1.5	40	-
	スチールボール擦傷試験	-	-	-	傷なし	傷多数	-
	鉛筆硬度	-	15184	-	4H	2H	-
	耐薬品性 *2	アセトン	-	-	○	×	○
		メタノール	-	-	○	△	○
	二酸化メチレン	-	-	○	×	○	

○上記の値は代表値であり、個体値ではありません。

*1: 500g の荷重で円筒形鉛筆を (CS-10F) 100 回転させた後のヘーズ (曇り) を測定。*2: 試料の上に溶剤を染み込ませたケルを置いた後、溶剤が蒸発しないように周囲をシールし、常温で 24 時間接触させた後の試料の表面状態の変化。*3: サーマルサイクル -35℃×6 時間 ~ 72℃×3 時間で 10 サイクル。



難燃グレード

透明キャスト

FR1 (JIS K6911 不燃) FR3 (JIS K6911 不燃、UL94 V-0)

FR2 (JIS K6911 不燃)

アクリルで自己消火性、21世紀はアクリライト™ FR

Grade



アクリライト™FR

アクリライト™FR は、着火しても炎が消える自己消火性を有しています。耐候性、加工性は一般グレードとほぼ同等で、防災・安全性向上・軽量化による省エネなど様々な分野での貢献が期待できます。



ガソリンスタンドキャノピー看板



案内表示 ※1



街頭工場看板



展示会ブース

[透明 / 板厚 : 3.0mm]

項目	試験法	単位	難燃グレード			一般グレード
			アクリライト™FR1	アクリライト™FR2	アクリライト™FR3	アクリライト™L
難燃性	JIS K6911 耐燃性A法	-	不燃性 (自己消火性)	不燃性 (自己消火性)	不燃性 (自己消火性)	可燃性
	UL94	-	(H-B 相当)	(H-B 相当)	V-0	H-B
比重	JIS K7112	-	1.22	1.18	1.20	1.19
全光線透過率	JIS K7381-1	%	93	93	93	93
ヘーズ	JIS K7136	%	0.5	0.5	0.5	0.5
引張強度	JIS K7161-2	MPa	65	65	60	75
引張伸び	JIS K7161-2	%	4	3.5	3.0	4.5
曲げ強度	JIS K7171	MPa	105	90	80	120
曲げ弾性率	JIS K7171	GPa	3.1	3.2	3.2	3.2
シャルピー衝撃強度	JIS K7111	kJ/m ²	15	11	11	17
ロックウェル硬度	JIS K7202-2	Mスケール	98	98	95	100
荷重たわみ温度	JIS K7191-2	℃	85	90	75	100
熱膨張係数 (1/℃)	JIS K7197	1/℃	7×10 ⁻⁵	7×10 ⁻⁵	7×10 ⁻⁵	7×10 ⁻⁵

□上記の値は代表値であり、保証値ではありません。

光学グレード

N865・N875・N885 連続キャスト
マット板・型板 (光の透過と反射を抑制)
000 (紫外線透過)・**N549** (紫外線制御)
アクリルフィルター IR (赤外波長コントロール)

アクリライト[®]は光のマエストロ、いつまでも、どこまでも

アクリライト[®]N865・N875・N885

優れた板厚精度及び加工性を有しているだけでなく、一般の透明板と比較して、光射出効率に優れています。

■導光板における内部拡散剤効果



項目	試験法		単位	連続キャスト				
	JIS 他	JIS K5001		アクリライト [®] L N865	アクリライト [®] L N875	アクリライト [®] L N885	アクリライト [®] L 001	
一般的性質	板厚			6.0 mm	6.0 mm	10.0 mm	3.0 mm	
	比重	JIS K7112	1183	-	1.19	1.19	1.19	
	吸水率	JIS K7209	62	%	0.3	0.3	0.3	
光学的特性	全光線透過率	JIS K7361-1	13468-1	%	93	91	88.1	93
	ヘーズ (曇り)	JIS K7136	14782	%	0.5	3	7.9	0.5
	屈折率	JIS K7142	489	-	1.49	1.49	1.49	1.49
機械的特性	引張強度	JIS K7162	527-2	MPa	75	75	75	75
	引張延伸ひずみ	JIS K7162	527-2	%	4.5	4.5	4.5	4.5
	曲げ強度	JIS K7171	178	MPa	120	120	120	120
	曲げ弾性率	JIS K7171	178	MPa	3.2×10 ⁹	3.2×10 ⁹	3.2×10 ⁹	3.2×10 ⁹
	ロックウェル硬度	JIS K7202	2039-2	Mスケール	100	100	100	100
	アイゾット衝撃値 (ノッチ付)	JIS K7110	180	kJ/m ²	2	2	2	2
	シャルピー衝撃値 (フラットノッチ付)	JIS K7111	179	kJ/m ²	17	17	17	17
熱的特性	ガラス転移温度	JIS K7123	-	J/g・°C	1.5	1.5	1.5	1.5
	荷重たわみ温度	JIS K7191-2	75-2	°C	100	100	100	100
	線膨張係数	JIS K7197	-	°C ⁻¹	7×10 ⁻⁵	7×10 ⁻⁵	7×10 ⁻⁵	7×10 ⁻⁵
	熱伝導率	JIS A1412	8302	W/m・K	0.21	0.21	0.21	0.21
	電気的性質	体積固有抵抗	-	-	Ω・cm	>10 ¹⁶	>10 ¹⁶	>10 ¹⁶
表面固有抵抗		JIS K6911	-	Ω	>10 ¹⁵	>10 ¹⁵	>10 ¹⁵	>10 ¹⁵
その他特性	電化半減時間	25℃/34℃/40℃	-	sec	=	=	=	=
	テーパ率 [*] 1	JIS K7204	9352	ヘーズ%	40	40	40	40
	鉛筆硬度	JIS D0202	-	-	2H	2H	2H	2H
	サーマルサイクル [*] 2	-	-	-	変化なし	変化なし	変化なし	変化なし
	可燃性	JIS K6911	-	-	可燃性	可燃性	可燃性	可燃性
	難燃性	UL94	-	-	HB	HB	HB	HB
	ランシャインウェイズオメーター (2000)	外観 (目視)	-	-	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし

○上記の値は代表値であり、保証値ではありません。

*1: 500gの荷重で円筒形硬石を (ICS-10F) 100回転させた後のヘーズ (曇り) を測定。*2: サーマルサイクル-35℃×6時間~72℃×3時間で10サイクル。

アクリライト。マット板・型板

板の表面に美しいパターンを形成させ、光の透過と反射をコントロールします。

マット板

- | | |
|------------|------------|
| K3 ファインマット | E3 押出片面マット |
| N1 シルキーマット | EB 押出両面マット |
| N2 シルキーマット | EB 押出両面マット |
| K8 マット | E9 押出両面マット |
| K9 カスミ | |

型板

- | |
|-------------|
| K1 ルミネーティング |
| K4 ピラミッド |
| K5 ダイヤモンド |
| K6 ピンスポット |
| K7 クリスタル |



K1 ルミネーティング K4 ピラミッド K5 ダイヤモンド K8 ピンスポット K7 クリスタル

アクリライト。000 (紫外線透過)

通常のメタクリル樹脂板またはガラスでは不可能な紫外線領域での波長を透過します。

アクリライト。N549 (紫外線制御)

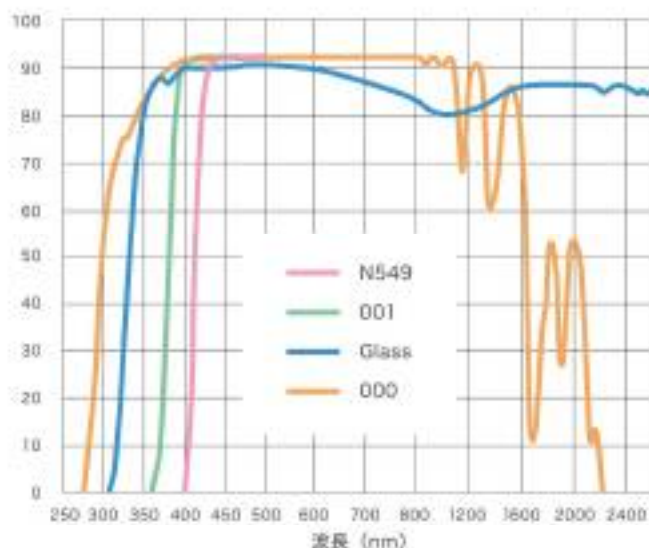
紫外線を十分に遮断し、紫外線による色褪せ、劣化を防ぎます。

アクリフィルター IR (赤外波長コントロール)

可視光線を遮断し、特定の赤外線 (近赤外線) 波長だけを透過します。

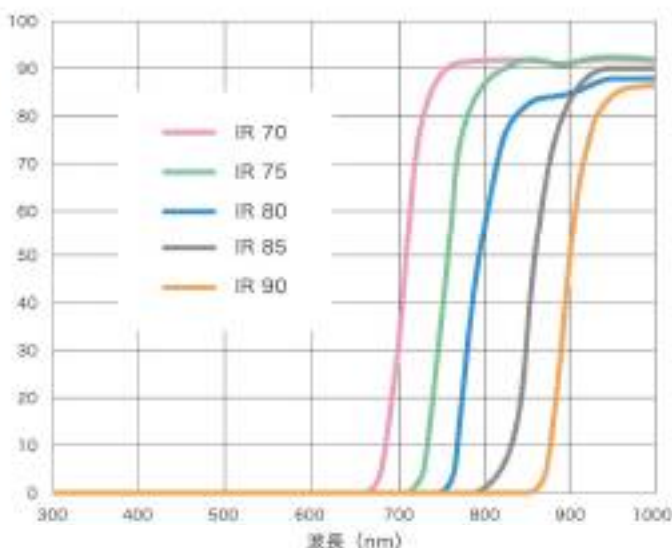
■N549・000 (紫外線コントロール板)

透過率 (%)



■アクリフィルター IR

透過率 (%)



○上記の値は代表値であり、保証値ではありません。



耐衝撃グレード

連続キャスト

DX-IR

連続キャストで耐衝撃、21世紀のスタンダード

アクリライト、DX-IR

アクリライト、DX-IR は、透明性、加工性等に優れた連続キャスト板の特長に、耐衝撃性をプラスしたシリーズです。看板や自動販売機の面板をはじめとして、耐衝撃性が必要とされる多くの分野への展開が期待されます。

Grade
5

エスカレーター側板 *0



化学工場看板

(透明 / 板厚: 2.0mm)

項目	試験法		単位	アクリライト、DX-IR	アクリライト、L
	JIS	他			
比重	JIS K7112			1.18	1.19
全光線透過率	JIS K7361-1		%	92	93
ヘーズ (曇り)	JIS K7136		%	1.0	0.5
ヘーズ温度依存性 (80°C-23°C Δヘーズ)	三菱レイヨン注		%	3.0	0.5
引張強さ	JIS K7162		MPa	60	75
引張破断ひずみ	JIS K7162		%	8	4.5
曲げ強さ	JIS K7171		MPa	110	120
曲げ弾性率	JIS K7171		MPa	3.0×10 ³	3.2×10 ³
シャルピー衝撃値 (フラットフェイス、ノッチなし)	JIS K7111		kJ/m ²	35	17
ロックウェル硬度	JIS K7202		Mスケール	80	100
鉛筆硬度	JIS D 0202		-	2H	2H
荷重たわみ温度	JIS K7191-2		°C	95	100
片断寸法変化 (収縮)	JIS K6716-1,2 (M/D/U)		μ ⁻¹	20	1.8

○上記の値は代表値であり、保証値ではありません。

サニタリーグレード

連続キャスト
PX

バスタブもアクリライト™、21世紀もスタンダード

Grade



アクリライト™PX

一般グレードに比べ、成形可能な温度領域が広く、且つ、成形時の板の伸びに温度依存が少ないため、均一な板厚の成形品を得ることができます。FRPとの密着性も良好で、バックアップを必要とするバスタブ、洗面台などのサニタリー用途に最適なグレードです。

■アクリルハスの特長（形状と深み）



バスタブ *7



バスタブ *8



バスタブ *9

アクリライト。各種規格認定取得状況

1. 食品衛生法関係

以下材料は、食品衛生法・食品、添加物等の規格基準（昭和34年厚生省告示第370号）に適合しています。

アクリライト。S	001	T70005974J001
アクリライト。L	001	T70005975J001
アクリライト。LX	001	T70005981J001
アクリライト。E	001	T70005976J001
アクリライト。EX	001	T70005979J001
アクリライト。DX	001	T70005980J001
アクリライト。IR	001	T70005978J001
アクリライト。IR	E001	T70007043J001
アクリライト。MR	001	T70005977J001

試験機関

・財団法人化学技術戦略推進機構 高分子試験・評価センター

試験方法及び試験項目

- ・食品衛生法・食品、添加物等の規格基準（昭和34年厚生省告示第370号）
- ・ポリメタクリル酸メチルを主成分とする合成樹脂製の器具又は容器包装（平成18年厚生労働省告示第201号）

2. 電気用品安全法による材料登録

①熱可塑性プラスチックのボールプレッシャー温度限度

登録番号	登録温度 (°C)	銘柄名
B-1289	100	アクリライト。S、L及び各着色品 (但し、S着色品、L着色品中下記銘柄のものは除く。 003、100、107、115、124、225、238、323、326、 328、337、345、347、367、369、385、502、558、 557、L8629、L8758、L8622、L8335、L4303)
B-1000	90	アクリライト。IRM、IRA、IRG及び各着色品
B-2252	95	アクリライト。E 全色
B-2253	95	アクリライト。EX 全色

②外部用合成樹脂材料の水平燃焼性

登録番号	登録年月日	燃焼速度 (mm/分)	厚さ (mm)	色	商品名及び銘柄
H-0009	91.10.31	40	3.0	全色	アクリライト。L
HS-0007	91.10.31	75	1.5	全色	アクリライト。L
H-0010	91.10.31	40	3.0	全色	アクリライト。S、アクリライト-X
HS-0008	91.10.31	75	1.5	全色	アクリライト。S、アクリライト-X
H-0487	92.8.26	40	3.1	全色	アクリライト。MR-200、MR※
HS-0194	92.8.26	75	1.6	全色	アクリライト。MR-200、MR※
HS-0195	92.8.26	75	1.7	全色	アクリライト。E-IRA-Z
HS-0207	92.11.4	75	1.5	全色 (E-IR※)	アクリライト。E、EX
H-0511	92.11.4	40	2.5	全色	アクリライト。E、EX

- (1) X及びYは、A～Zのアルファベット文字を表す。
(2) ※は、0～9の数字及びA～Zのアルファベット文字を表す。

3. JIS Z-2150 防火性試験

アクリライト。S 001 4.0mm S44.9.2

4. 自動車内装材料の難燃試験

商品銘柄	色	厚さ(mm)	合否	
アクリライト。L	N592	2.0	適合	第 JATA 94502
アクリライト。L	N592	3.0	適合	※1)
アクリライト。L	302	3.0	適合	
アクリライト。L	363	3.0	適合	
アクリライト。L	530	3.0	適合	
アクリライト。L	502	3.0	適合	

※1) 日本自動車車体工業会サンバイザ (BK005) 規格に適合

5. 誘導灯器具等使用材料認証 (JIL5502)

アクリライト。E W66 1.6 1.0mm

6. UL 規格

商品銘柄	色	最小厚さ(mm)	UL94のクラス
アクリライト。L、S、PX200、500	ALL	0.81	94HB
アクリライト。MR100	ALL	0.81	94HB
アクリライト。MR200	NC	0.46	94HB
	ALL	0.81	94HB
アクリライト。MR100W、200W	ALL	1.5	94HB
アクリライト。E	ALL	1.57	94HB
アクリライト。EX	ALL	1.47	94HB
アクリライト。E-IR	ALL	0.64	94HB
アクリライト。FR3	NC	3.0	V-0
	NC	5.0	V-0

- (1) ALL --- All Color (全色)
(2) NC --- Natural Color (自然色 / 透明)
(3) イエローカード File No.E54695

7. ANSI Z26-1 AAMVA 登録

	板厚	種類	記号
アクリライト。001	2.0	AS4	M10010
	6.0	AS4	M60010



三菱ケミカルホールディングス(MCHC)グループは、環境・社会課題の解決に貢献し、持続可能な社会を皆さまと一緒に築くこと。
すなわち「KAITEKI実現」もビジョンに掲げています。



アクリライト[®]の取り扱い注意点と対策

アクリライト[®]は、物理的性質、機械的性質、熱的性質の優れたプラスチックですが、熱可塑性樹脂であるため、熱、キズ、溶剤等について、次のような点に注意を払っていただく必要があります。

1. 温度に対する注意

アクリライト[®]は、高温になると変形する性質がありますから、少なくとも50℃以下となるような所に保管ください。

2. 損傷に対する注意

アクリライト[®]の表面硬度は、アルミニウムと同程度でプラスチックの中では硬いほうですが、取り扱い中のキズに対しては注意をする必要があります。アクリライト[®]には、表面を保護するために保護紙もしくは保護フィルムが貼られています。取り扱いは、キズやホコリの付着を防ぐために、できるだけ保護紙もしくは保護フィルムを貼ったまま行い、最後に剥がすことをお奨めいたします。また、作業にあたっては、手を保護すると同時に、板表面も保護するために、保護具、手袋等を着用してください。板の表面の汚れを落とすには、水あるいは中性洗剤を加えた柔らかい布等を用いて洗い落とすしてください。

3. ゴミ付着に対する注意

アクリライト[®]の表面を乾いた布で強くこすると、摩擦により帯電し、空気中に浮遊するゴミが付着しやすくなり、キズの原因にもなりますので、注意してください。帯電によるゴミの付着を防ぐためには、板の表面を帯電防止剤または帯電防止剤入りメタノールを柔らかい布に付けて、軽く拭くことをお奨めします。

4. 温度（線膨張）に対する注意

アクリライト[®]は、多くのプラスチックと同様に線膨張が大きいので、使用にあたっては温度変化による伸縮を十分に考慮する必要があります。したがって、一定条件下における保管や加工（使用）が望ましく、例えば20℃の温度差が生じた場合には、1mの長さにつき約1.4mmの伸縮が起こることになります。

5. 湿度に対する注意

アクリライト[®]は、湿度変化によっても伸縮が起こります。その反応速度は温度変化ほど速くはありませんが、使用に当たっては注意する必要があります。板が不均一に吸水すると、板の部分によって伸びの程度が異なり、反りが生じる場合があります。また、過度に吸水しますと、熱成形時の発泡や印刷・塗装時のクレイズの発生原因となることがありますので、一定条件下における保管や加工をお奨めします。

6. 溶剤に対する注意

アクリライト[®]は、塗装や溶剤により表面が侵され、クレイズを発生することがあります。従って、塗料貯蔵室、吹付室等、溶剤蒸気の立ち込めるような場所は避け、なるべく清浄な場所を選んで保管してください。

7. 燃焼に対する注意

アクリライト[®]は、引火性危険物ではありませんが、炎に触れると着火・燃焼しますので、火気には十分注意してください。

8. 保管中の置き方に対する注意

アクリライト[®]の置き方には、水平もしくは立て置きの両方が考えられ、それぞれ長所がありますが、保管中に反りが生じることがあります。対策として、次の保管方法をお奨めします。

- (a) 立て置きの場合
10°傾斜させ、板全体を密着させるように保管してください。その場合、板厚の合計は30cm以内を目安にしてください。
- (b) 水平置きの場合
できるだけ同一寸法のもののみを積み重ねるようにし、積み高さは50cm以下にしてください。異寸法ものを積み重ねる場合、必ず大きいものが下になるようにし、その場合の積み高さも50cm以下にしてください。

9. 推奨用途及び使用上の制限

人体組織や血液などの体内液体と直接接する医療器具等、乳幼児の口に触れる恐れや飲み込む可能性のあるものには使用しないでください。また、皮膚への接触・食品及び飲料水に接触の可能性がある場合等は弊社担当までお問い合わせください。



「KAITEKI」とは


「時を越え、世を越え、人と社会、そして地球の心地よさが続く状態」を表し、環境・社会課題の解決にとどまらず、社会そして地球の持続可能な発展に取り組むことを提議した MCHC グループオリジナルのコンセプトです。MCHCグループは、その実現をビジョンに掲げ、化学を基盤とした、機能部品、素材、ヘルスケア分野で、グループ総合力による製品・技術・サービスの提供を通じた企業活動を展開しています。



**安全に関するご注意**

商品を安全にお使いいただくため、ご使用前に必ず「取扱説明書」をご確認ください。

■記載事項は予告なく変更することがありますのでご了承ください。■※1～※4は、Shutterstock.com の使用許諾のもとで使用される画像素材です。■掲載された画像やイラストは、指定される用途別のイメージであり、実際に使用された製品とは異なる場合がございます。■アクリライト™、ShinkoLite™は、三菱ケミカル株式会社の商標です。その他、記載された会社名および製品名などは該当する各社の商標もしくは登録商標です。

 **三菱ケミカル株式会社** シートグループ

〒100-8251 東京都千代田区丸の内1-1-1

TEL. 03-6748-7539

E-mail. acrylite@m-chemical.co.jp

<https://www.m-chemical.co.jp/acrylite/>

20170401